

## Горизонтальные шарнирные зажимы

Горизонтальная рукоятка из стали / нержавеющей стали с горизонтальной монтажной опорой

### ХАРАКТЕРИСТИКИ Types

- Тип **М**: прихват-вилка с двумя фланцевыми шайбами
- Тип **МС**: швеллерный вариант исполнения с двумя фланцевыми шайбами и нажимным винтом GN 708.1 (см. стр. 1625)
- Тип **О**: Цельный прихват с зажимом

### Вариант исполнения из стали

- Науглеродженная сталь C10, оцинкованная, пассивированная
- Цапфы закаленные
- Опорные оси (для размера 355 и больше), закаленные

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Нажимные винты GN 708.1, type A (см. стр. 1625)

- Оцинкованная сталь
- Резиновый наконечник, по Шору А 85

### Вариант исполнения из нержавеющей стали NI

Нержавеющая сталь AISI 304

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Нажимные винты GN 708.1, Тип А (см. стр. 1625)

- Нержавеющая сталь 304 AISI 304
- Резиновый наконечник, по Шору А 85

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. А26)

### АКСЕССУАРЫ

- Держатели для зажимных болтов (см. стр. 1623)
- Держатели нажимных винтов GN 801 (для типа М) (см. стр. 1629)
- Держатели нажимных винтов GN 809 (для типа О) (см. стр. 1630)
- Удлинения прихвата GN 801.1 (для типа М) (см. стр. )
- Удлинения прихвата GN 801.2 (для типа М) (см. стр. )
- Удлинения прихвата GN 809.1 (для типа О) (см. стр. )



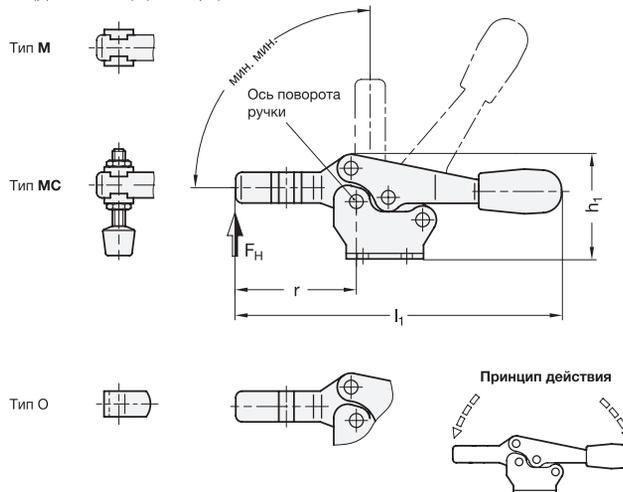
### ИНФОРМАЦИЯ

Переключаемые зажимы GN 820 работают по принципу переключения: рукоятка и зажимное устройство двигаются в противоположных направлениях.

Для зажима требуется меньше пространства. В позиции зажима рукоятка находится в горизонтальном положении.

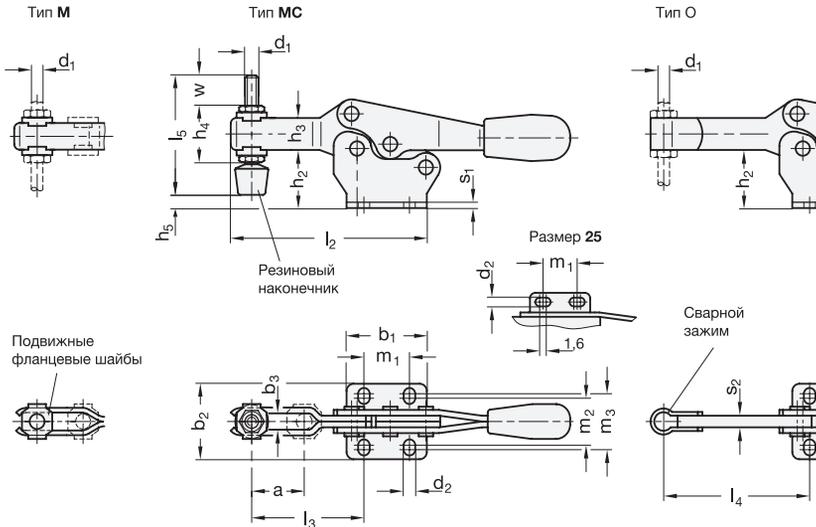
В переключаемых зажимах в швеллерном варианте исполнения с двумя фланцевыми шайбами (тип М) может быть предусмотрено использование специального нажимного винта. Переключаемые зажимы типа О могут использоваться путём приваривания прихвата, на котором затем можно разместить зависящий от области применения прижимной крепёжный элемент, или путём использования планки в сочетании с GN 809 (см. стр.) рукоятки для нажимных винтов для фиксации заготовки.

- Общая информация о шарнирных зажимах (см. стр. 1560)



1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20

Прижимы и зажимы 14



\* Необходимо указать тип горизонтальных шарнирных зажимов  
 M MC O

GN 820

Описание	Раз- мер	FN в Н	a ≈	b1	b2	b3	d1	d2	h1 ≈	h2	h3	h4	h5 макс.	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 макс.	l5	m1	m2	m3	r	s1	s2	w	△
GN 820-25-*	25**	400	10	24	24.5	4.3	M 4	4.3	23	12	7	13.5	-	69	43	20	-	23	15	16	16	24.5	1.2	-	4	25
GN 820-75-*	75	900	20	28	26	5.5	M 5	4.5	37	20	11	19	5	118	67	40	49.5	45	13.5	16	19	43	2	4	15	85
GN 820-130-*	130	1000	32	36	40	6.5	M 6	5.5	51	30.5	16	25.5	14	168	92	53	64	55	26	22.4	28.4	62	2.5	5	17.5	203
GN 820-230-*	230	1700	37	44	42	8.5	M 8	6.5	61.5	36.5	18	30	12.5	196	110	63.5	78	68	26	26	31.5	72	3	6	20	329
GN 820-355-*	355	1800	58	60	56	10.4	M 10	8.5	83	50	22	37	23.5	270	161	96	115	77	41	38.8	43	108.5	3.5	7	19	700
GN 820-455-*	455	3200	65	70	65	12.4	M 12	8.5	98.5	60	26	43	27.5	309	186	116	135	100	41.5	40	43	126	4	10	33	1200

GN 820-NI

STAINLESS STEEL

Описание	Раз- мер	FN в Н	a ≈	b1	b2	b3	d1	d2	h1 ≈	h2	h3	h4	h5 макс.	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 макс.	l5	m1	m2	m3	r	s1	s2	w	△
GN 820-25-*-NI	25**	400	10	24	24.5	4.3	M 4	4.3	23	12	7	13.5	-	69	43	20	-	23	15	16	16	24.5	1.2	-	4	20
GN 820-75-*-NI	75	900	20	28	26	5.5	M 5	4.5	37	20	11	19	5	118	67	40	49.5	45	13.5	16	19	43	2	4	15	80
GN 820-130-*-NI	130	1000	32	36	40	6.5	M 6	5.5	51	30.5	16	25.5	14	168	92	53	64	55	26	22.4	28.4	62	2.5	5	17.5	202
GN 820-230-*-NI	230	1700	37	44	42	8.5	M 8	6.5	61.5	36.5	18	30	12.5	196	110	63.5	78	68	26	26	31.5	72	3	6	20	330

\*\* Размер 25 доступен только в исполнении типа M и MC

Вес типа M

